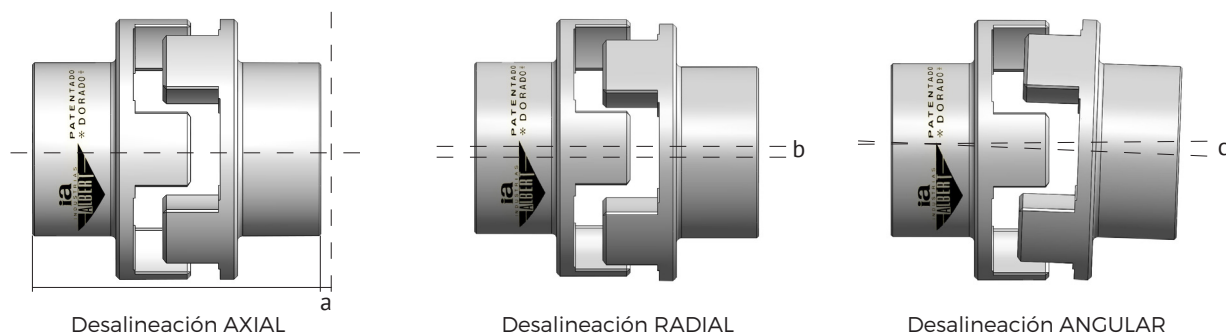


ALINEACIÓN DE LOS EJES



TIPO	a Desalineación axial mm	b Desalineación radial mm	c Desalineación angular grados
50	$0,2 a / to \rightarrow 0,8$	0,3	1° 10'
60	$0,3 a / to \rightarrow 1$	0,3	1° 10'
75	$0,4 a / to \rightarrow 1,2$	0,5	1° 10'
90	$0,4 a / to \rightarrow 1,5$	0,5	1° 10'
105	$0,5 a / to \rightarrow 1,6$	0,6	1° 10'
120	$0,5 a / to \rightarrow 1,7$	0,7	1° 10'
135	$0,6 a / to \rightarrow 2$	0,7	1° 10'
150	$0,7 a / to \rightarrow 2,2$	0,8	1° 10'
175	$0,8 a / to \rightarrow 2,5$	0,8	1° 10'
200	$1 a / to \rightarrow 3$	0,8	1° 10'
200/40	$1,2 a / to \rightarrow 3,5$	0,8	1° 10'
245	$1,2 a / to \rightarrow 4$	1	1° 10'
300	$2 a / to \rightarrow 5$	1,2	1° 10'

CONTROL DE LA DESALINEACIÓN

A la hora de realizar el montaje, la alineación es fundamental para que el Acoplamiento funcione correctamente, evitando averías y desgastes del mismo y los equipos a los que va unidos. El acoplamiento no debe estar sometido al mismo tiempo a los valores máximos de desalineación presentados en la siguiente tabla, y en su montaje inicial los valores de desalineación estarán dentro del 20% de los valores máximos permitidos.